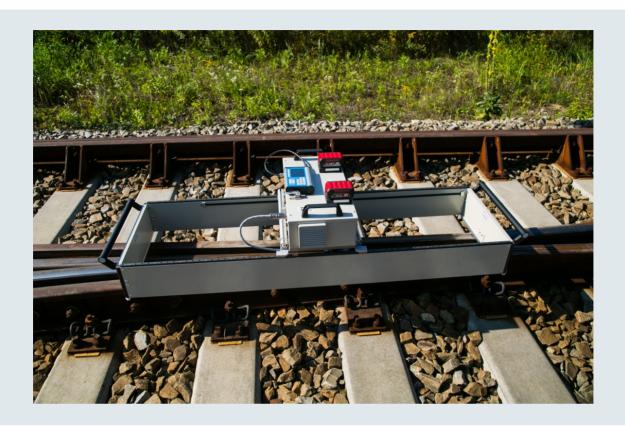
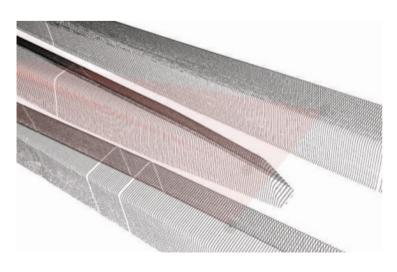
SCN SYSTÈME DE BALAYAGE LASER POUR LA MESURE DE PROFIL DE RAILS ET APPAREILS DE VOIE



Description A

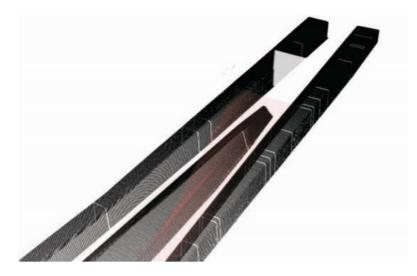
Ce dispositif de mesure laser est conçu pour les mesures périodiques des profilés de rails et d'appareil de voie. L'appareil est composé à partir du cadre, avec la base de référence rigide, la tête de mesure laser, la mesure de la forme de l'objet inspecté, et le système d'entraînement rendant la transition automatique de la tête de mesure sur l'objet inspecté possible. La mesure est effectuée automatiquement après avoir placé le dispositif sur l'élément inspecté. L'unité de contrôle de l'appareil a le clavier et l'écran LCD.

Les résultats des mesures sont enregistrés dans la mémoire interne de l'appareil et peuvent être transférés sur le PC à l'aide d'une clef USB. Le résultat de la mesure est le modèle 3D de l'objet mesuré, c'est-à-dire la représentation exacte de l'obiet mesuré dans les directions latérales et transversales. Le dispositif est livré avec le logiciel PC permettant le traitement des résultats de mesure, y compris : fusion de plusieurs mesures en un seul objet, génération des profils 2D arbitrairement sélectionnés, calcul des profils longitudinaux, production de rapports de mesure.

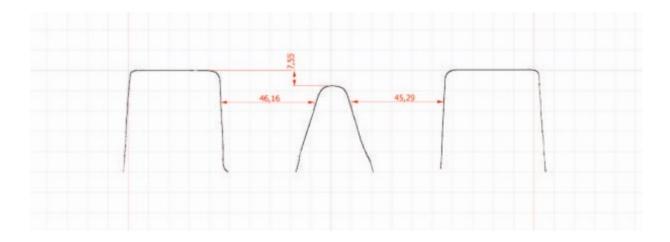


Exemple de mesure de cœur. Le dessin cidessous montre le modèle de croisement mesuré avec un incrément de 1 mm.

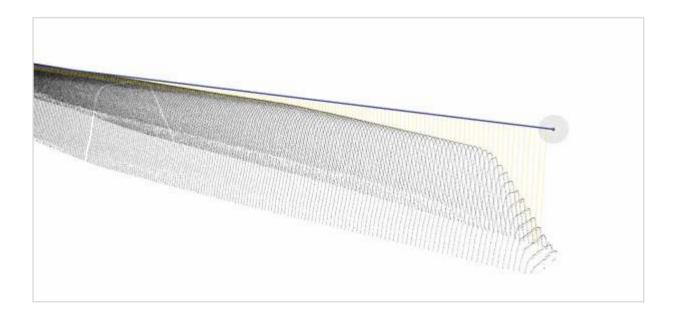
Le logiciel livré permet de reconnaître les éléments de croisement particuliers, c'est-à-dire les rails de point, d'aile gauche et d'aile droite. Sur la base de ces éléments, le point mathématique de la traversée est calculé



A l'aide du modèle 3D, l'utilisateur peut acquérir n'importe quel profil de section transversale. La direction de la section peut être définie manuellement ou une série de sections transversales peut être générée avec l'incrément particulier le long de l'axe virtuel sélectionné. Le schéma ci-dessous montre un exemple du profil de section transversale généré.



Pour déterminer l'usure longitudinale des éléments mesurés, l'utilisateur peut définir une section (ligne bleue ci-dessous), le long de laquelle le logiciel calculera la forme de l'élément contrôlé. Il est ainsi possible, par exemple, de déterminer l'usure des points de croisement dans le sens vertical ou horizontal. Le dessin ci-dessous montre l'analyse de forme d'un cœur de croisement.





La forme calculée présente en dessin le profil de la pointe de cœur

Carctéristiques:

L'appareil peut être transporté dans un véhicule leger

L'appareil doit être manipulé par deux opérateurs

Dimension de mesure en un passage (IxHxL): 160 x 70 x 1300 mm

Possibilité d'effectuer des mesures partielles puis les fusionner en un seul objet

Précision de mesure : ±0,1 mm

Incrémentation des mesures : -10 mm

Durée d'une mesure : 2 min

Masse: Cadre 29 kg, tête de mesure 13 kg

Dimensions (LxHxI): Cadre 1800 x 610 x 240 mm, tête de mesure 560 x 300 x 320 mm

Température d'utilisation : -10° C à 50° C

Montage : placé librement dans la zone inspectée, pas de fixations mécaniques ou magnétiques.

Durée de fonctionnement avec un jeu de piles : 2,5 h - changement de piles possible, ce qui équivaut à 6 à 8 mesures complètes de cœurs.

Mémoire: 100 mesures

Format des données : DXF, CSV, ASC

Logiciel : Compatible MS Windows -

XP ou version ultérieure

Positionnement de l'emplacement de l'objet possible



2, rue de la croix Girard 21170 LOSNE

tel.: +33 (0)3 80 29 93 83 e-mail: acomat@acomat.fr

www.acomat.fr